

RC-II AL 胶辊涂料的应用

徐中强

(上海第二十一棉纺织厂)

王崇德 刘铭芳

(山东 潍坊 第四棉纺织厂)

【摘要】RC-II AL 胶辊涂料系无锡第二橡胶厂胶粘剂分厂研制成功的,它不仅具有优良的抗绕性能,而且成纱条干亦佳,将其用笔在胶辊上涂三次,使用寿命一般可达4~6个月。

纺织工业部科技司于1987年8月12~14日在无锡市召开了“新型棉纺软胶辊应用交流会”:与会的各棉纺厂认为,软胶辊 WRC 849 在细纱机上应用后能显著地改善成纱条干均匀度, CV% 值可降低约 0.5~1.5%。但是要用好软胶辊,就必须解决胶辊涂料的抗缠绕问题,因而必须改进现有的胶辊涂料,使其抗缠绕性能适应软胶辊 849 的需要,才能为全面推广 849 铺平道路。现在抗绕型的 RC-II AL 胶辊涂料已由无锡第二橡胶厂胶粘剂分厂研制成功,并生产供应各棉纺厂使用。该涂料解决了胶辊(包括各种不同硬度的胶辊)缠绕问题,受到细纱挡车工的欢迎。

一、RC-II AL 胶辊涂料的研制与应用

中纺部在无锡会议上要求积极开发具有耐磨、耐油污、抗绕性能良好的胶辊涂料,并摸索出相应的使用方法。

目前国内的胶辊涂料大多是参考进口涂料而研制的。《纺织器材》1986年第6期第24页报道:细纱机的胶辊涂美国 Wickelstopp 涂料时,挡车工反映生活好做,胶辊绕花少,在纺纯棉的细纱机上 141 胶辊使用 5~6 个月中间只需复涂一次涂料;在纺涤棉的细纱机上 849 胶辊需 1.5~2 个月复涂一次涂料, 141 胶辊则可在 2~2.5 个月以上复涂一次涂料。为什么要复涂涂料呢?这是因为软胶辊上车用 1.5~2 个月后绕花现象日益严重,不复涂涂料就无法正常生产。胶辊涂料的寿命最好能达到磨胶辊的周期 4~6 个月,如果中间需复涂涂料则是一件麻烦事。Wickelstopp 涂料寿命尚且达不到 4~6 个月,因此必须对现有胶辊涂料进行改革才能适应需要。

根据所纺原料和胶辊硬度不同,胶辊涂料性质需有所不同,以达到抗绕花的目的。为此,无锡第二橡胶厂胶粘剂分厂在上海棉纺厂的协作下生产了下列四种抗绕型 RC-II AL (AL 代表 Anti-Lapping 抗绕)胶辊涂料:(1) 301-12、513(85°肖氏硬度)涤棉、

纯棉抗绕型胶辊涂料;(2) 836(78°~80°肖氏硬度)涤棉、纯棉抗绕型胶辊涂料;(3) 849(65°~68°肖氏硬度)涤棉、纯棉抗绕型胶辊涂料;(4) 条干型纯棉专用 301-12、513、836、849 通用抗绕型胶辊涂料。上述 301-12、513、836、849 均为无锡第二橡胶厂生产的各种硬度不同的胶辊代号。

836 胶辊涂 RC-II AL 836 专用抗绕型涂料,笔涂三次使用寿命一般可达 6 个月,笔涂一次也可上车应用,但其使用寿命略短。849 胶辊涂 RC-II AL 849 专用涂料,使用寿命一般可达 4~6 个月,山东潍坊第四棉纺织厂 849 胶辊用于纺涤棉时可达 6 个月,纺纯棉时达 6 个月以上(中间不需复涂)。该厂曾因通风故障,相对湿度 75% 时,涂 RC-II AL 849 涂料的胶辊也没有发生绕花现象,说明 RC-II AL 胶辊涂料对温湿度的变化适应性很强。

建议纺纯棉时采用条干型纯棉专用涂料。该涂料可用于精梳、并条、粗纱机的胶辊;用于细纱机的胶辊时,其甲、乙两组份的配比可从 1:1.5 到 1:5,在成纱条干要求高时,甲、乙之比可为 1:4 或 1:5。

二、RC-II AL 与 RC-II 胶辊涂料的成纱条干均匀度对比试验

胶辊涂料性能是否良好,不但要看它的抗绕性能,而且要看它的成纱条干均匀度 CV% 是否良好。杭州第二棉纺织厂将 RC-II AL 与 RC-II 胶辊涂料同样涂在 849 胶辊上,作了四次成纱条干均匀度 CV% 的对比试验(纺 13.9 特纯棉纱),测试结果见下表。试验资料表明,RC-II AL 涂料的成纱条干均匀度 CV% 优于 RC-II 涂料。

三、结 论

无锡第二橡胶厂胶粘剂分厂与棉纺厂密切配合,针对纯棉与涤棉对胶辊涂料抗绕性能要求并按胶辊的

(下转第 16 页)

(上接第4页)

硬度及吸收涂料性能的不同, 的不同, 研制了四种不同特性的 RC-IIAL 胶辊涂料, 解决了胶辊的绕花问题, 胶辊上笔涂三次涂料, 使用寿命一般可达 4~6 个月(中间不需复涂)。该涂料不仅抗绕性能优良, 而且成纱质量亦佳。它的抗绕性能已优于生漆, 成纱条

干远比生漆好。

RC-IIAL 各种类型胶辊涂料在上海第二十一棉纺织厂, 山东潍坊第四棉纺织厂, 石家庄第二棉纺织厂, 北京第一、三棉纺织厂, 杭州第二棉纺织厂, 邯郸第三棉纺织厂等厂使用后, 效果显著。

试验次数	涂 RC-II 涂料				涂 RC-IIAL 涂料			
	CV%	细节	粗节	棉结	CV%	细节	粗节	棉结
1	19.92	97.18	373.2	211.7	19.00	62.4	309.9	182.6
2	19.06	76.6	292.2	233.4	18.90	65.0	293.0	229.3
3	21.10	131.8	515.6	420.0	20.92	127.8	535.9	467.1
4	20.66	133.1	469.7	456.2	20.28	106.1	432.3	424.4

注: 粗、细节及棉结的单位均为只/400米。